



NIEDERTEMPERATUR-BANDTROCKNER



drying technology

für Schlamm-trocknung

Alles aus einer Hand - made in Germany

Alles aus einer Hand

Vom ersten Konzept bis zum fertigen Trockner sind alle Kompetenzen zentral an einem Standort vereint.

Spezialisierung auf Trocknungstechnik

stela hat sich auf das komplexe Gebiet der Trocknungstechnologie spezialisiert, um für Ihr Projekt die optimale Lösung zu liefern.

Vorsprung durch Innovation

Modernste Technik und effiziente Fertigungsverfahren sind die Basis des nachhaltigen Wachstums bei stela.

Forschung und Entwicklung

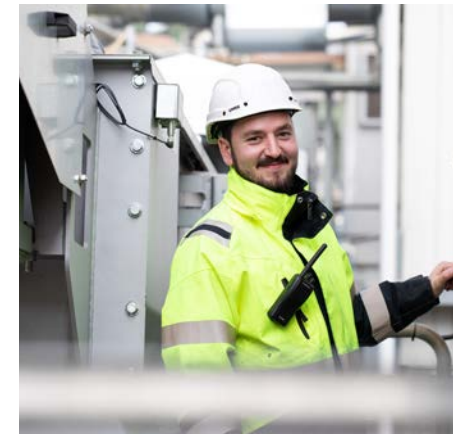
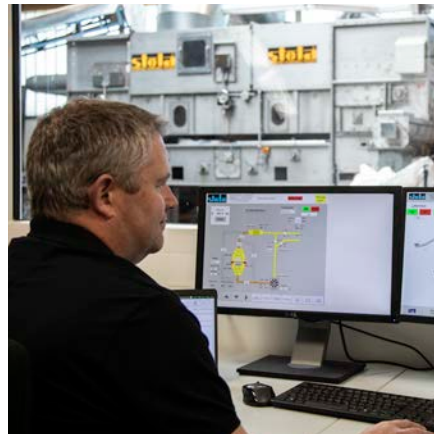
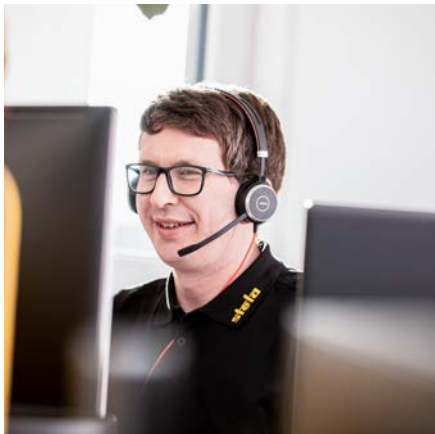
Im hauseigenen Technikum untersucht stela spezifische Produkteigenschaften für Ihr Projekt und ermittelt so individuelle Trocknungskurven.

Immer an Ihrer Seite

Von der Projektidee bis zur Montage, Inbetriebnahme und dem Service der Anlage steht das stela-Team immer an Ihrer Seite.

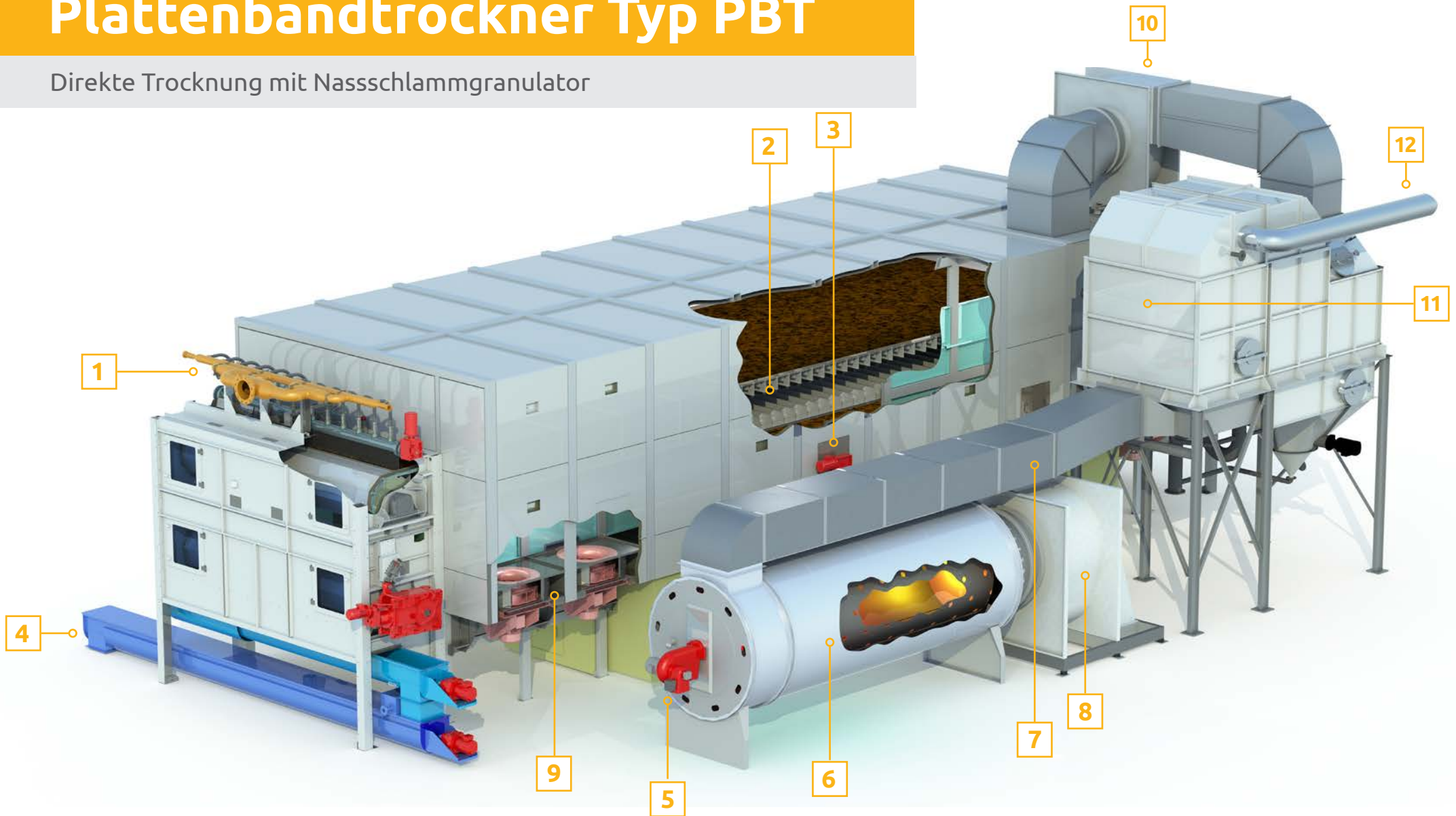
Hohe Eigenfertigung

Unsere hohe Eigenfertigung von über 90% gibt uns die volle Kontrolle über Qualität, Zeit und Kosten. So können Sie sich auf jedes einzelne Teil eines stela Trockners verlassen. Dadurch können wir gleichzeitig eine schnelle Versorgung mit Ersatzteilen gewährleisten.



Plattenbandtrockner Typ PBT

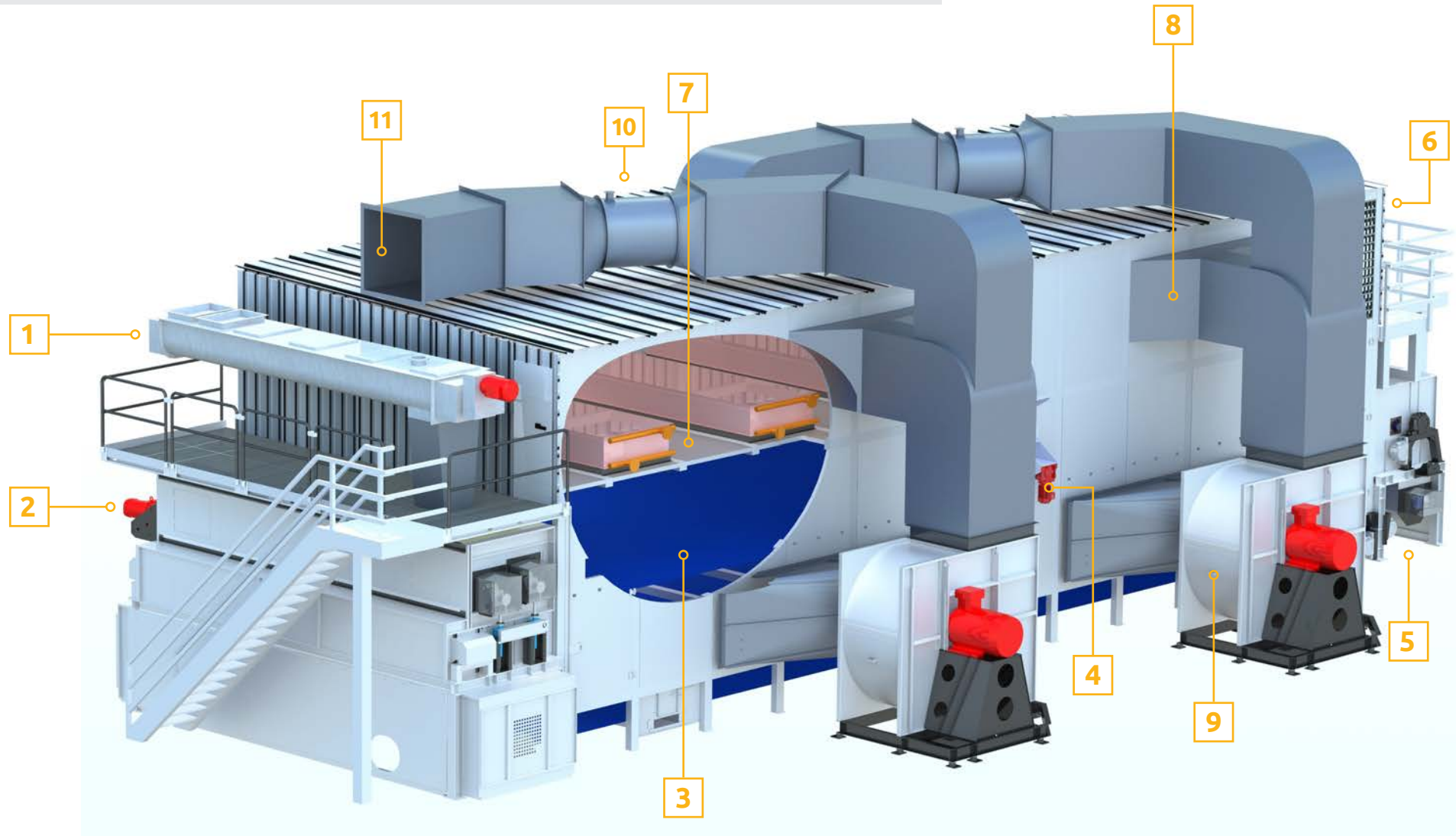
Direkte Trocknung mit Nassschlammgranulator



1 = Granuliereinheit | 2 = Plattenband aus Edelstahl (PTFE beschichtet) | 3 = Wendewerk | 4 = Austragsschnecke wassergekühlt | 5 = Frischluft | 6 = Warmlufterzeugung | 7 = Wärmerückführung | 8 = Warmluftventilator | 9 = Umluftventilatoren | 10 = Recu-Ventilator | 11 = Sprühkondensator und Wäscher | 12 = Abluft

Bandrockner Typ BTU

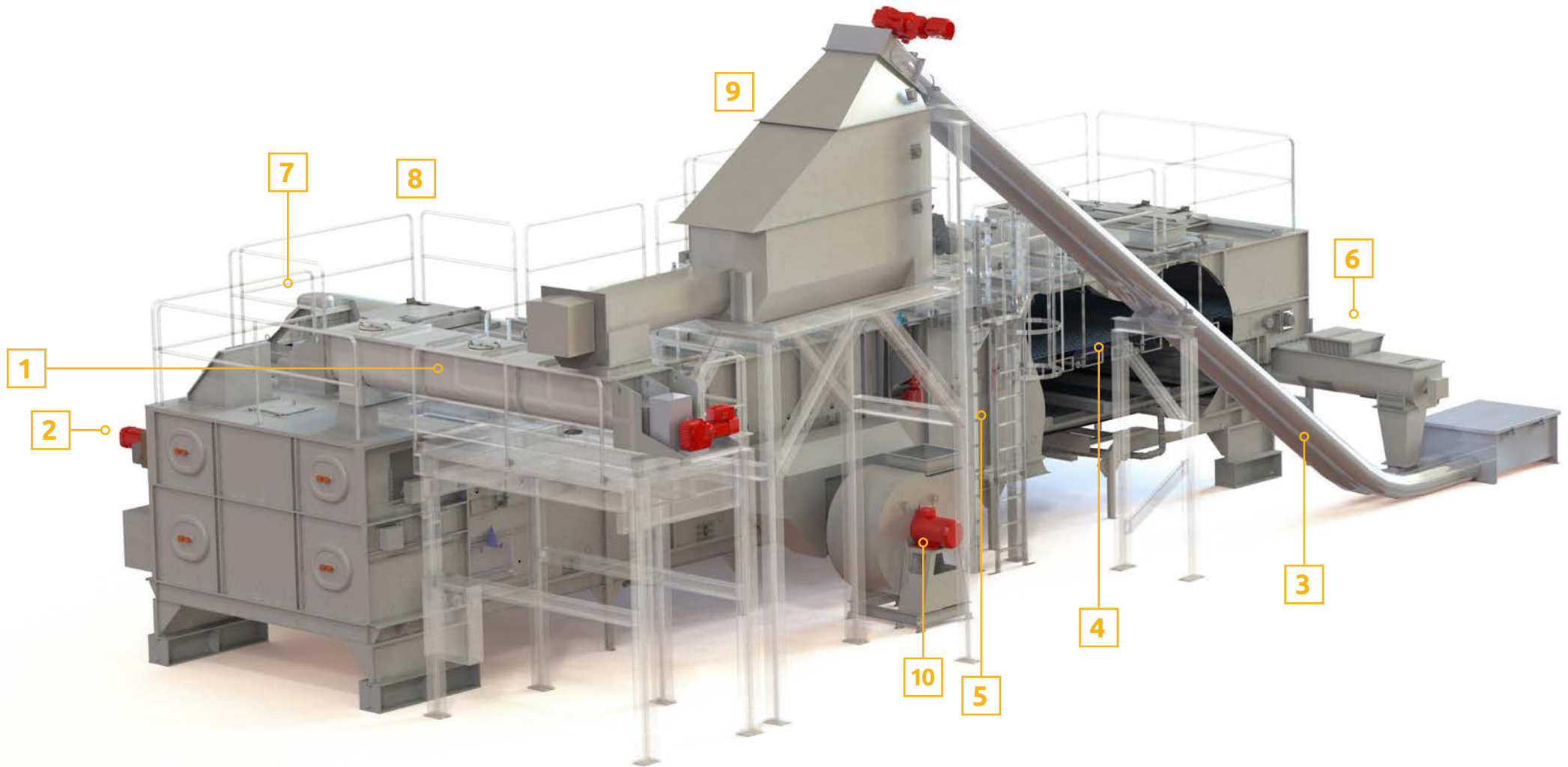
Indirekte Trocknung mit Trockengut-Rückmischung



1 = Mischerschnecke | 2 = Verteilschnecke | 3 = Kunststoffband PE / PPS | 4 = Wendewerk | 5 = Austragsschnecke | 6 = Frischluft | 7 = Heizregister | 8 = Wärmerückführung | 9 = Umluftventilatoren | 10 = Abluftventilator | 11 = Abluft

Bandtrockner Typ BTLU

Direkte Trocknung mit Trockengut-Rückmischung

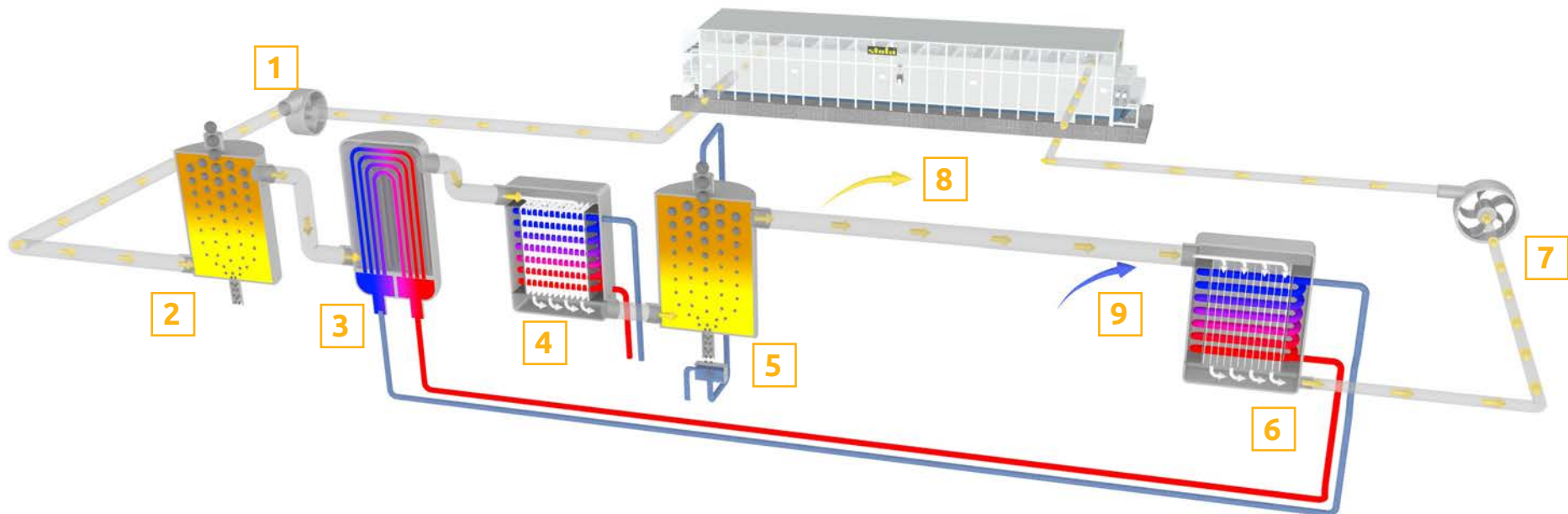


1 = Mischerschnecke | 2 = Verteilschnecke | 3 = Rückmischung | 4 = Kunststoffband PE / PPS | 5 = Wendewerk |
6 = Austragsschnecke | 7 = Frischluft | 8 = Warmluft | 9 = Umluft | 10 = Abluft

Recu-Einheit

In der Recu-Einheit können verschiedene Wärmerückgewinnungskonzepte je nach Anforderungsprofil realisiert werden:

1. Recu Ventilator: Fördert die hochgesättigte Abluft aus dem Trockner in die Recu-Einheit (Wärmerückgewinnung)
2. Quench / Sprühkondensator: Sättigt die Abluft zur Optimierung des Wärmeübergangs in der Wärmerückgewinnungseinheit auf und reinigt die Prozessluft vor
3. Economizer: Koppelt thermische Energie aus der Prozessluft für die Verwendung im Vorheizregister aus (#6); z. B.: zur Vorwärmung der Frischluft
4. Wärmerückgewinnung: Koppelt thermische Energie aus der Prozessluft zur Nutzung in externen Prozessen aus (z. B. Raumheizung)
5. Wäscher: Kühlt, enstaubt und kondensiert die Abluft; die Abluft wird zur nachfolgenden Reinigung vorbereitet
6. Vorwärmung: Heizt die Prozessluft und/oder Frischluft vor
7. Warmluftventilator: Fördert die erwärmte Prozessluft in den Trockner



Referenzen weltweit

Heizkraftwerk, Bayern, Deutschland



- **Typ:** 2x BTU 1/6200-36-4/4
- **Produkt:** Klärschlamm
- **Trocknerausgangsleistung:**
je 5,5 t/h von 25 % – 90 % TS

Kläranlage, Constanta, Rumänien



- **Typ:** BTU 1/6200-18
- **Produkt:** Klärschlamm
- **Trocknerausgangsleistung:**
1,2 t/h von 25% – 90 % TS

Kläranlage, Plock, Polen

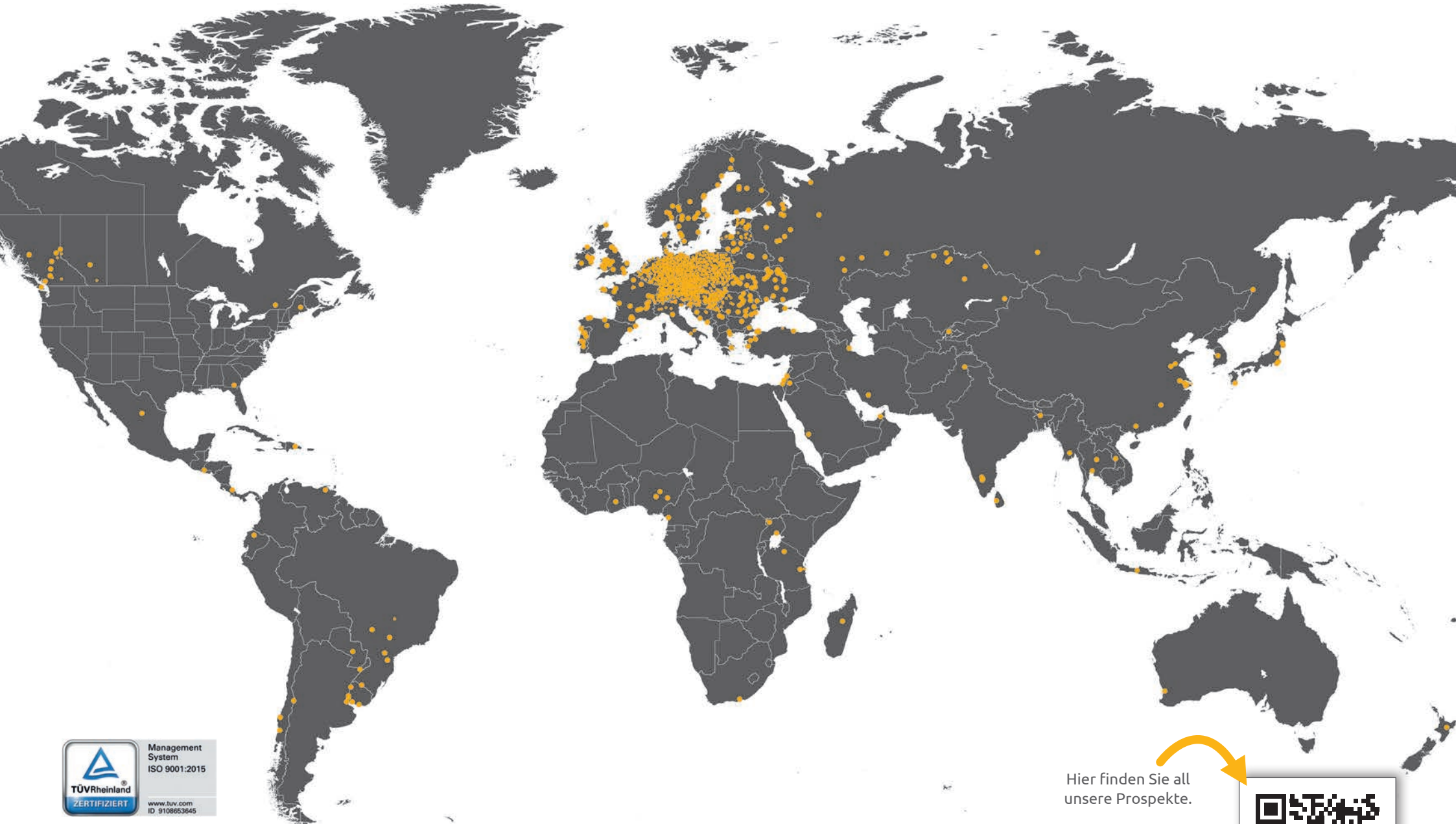


- **Typ:** PBT 2/2500-14
- **Produkt:** Klärschlamm
- **Trocknerausgangsleistung:**
0,6 t/h von 25 % – 90 % TS

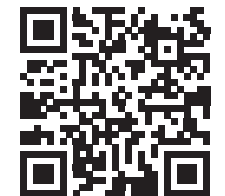
Tierkörperverwertung, Denderleeuw, Belgien



- **Typ:** BTLU 1/3000-25
- **Produkt:** Gärrestschlamm
- **Trocknerausgangsleistung:**
0,5 t/h von 22 % – 85 % TS



Hier finden Sie all unsere Prospekte.



drying technology

stela Laxhuber GmbH | Laxhuberplatz 1 | D-84323 Massing
Telefon: +(49) 08724 899-0 | sales@stela.de | www.stela.de