

Mobiler Durchlauftrockner Universal  
Mobile continuous mixed flow dryer Universal



**stela**<sup>®</sup>

drying technology

## STELA – Mobiler Durchlauftrockner Universal

## STELA – Mobile continuous-mixed-flow dryer Universal

### Trocknungsprinzip

Die Trocknungsanlage Typ Universal ist ein Dächertrockner, der nach dem Saugsystem arbeitet und wahlweise im Durchlauf- oder Umlaufverfahren gefahren werden kann. Die einfache Umschaltung zwischen Umlauf und Durchlauf ermöglicht ein problemloses An- und Abfahren der Trocknung. Befüllt wird die Anlage über den großen Einfülltrichter und den leistungsstarken Elevator. Vom Vorratsbehälter wandert das Produkt aufgrund der Schwerkraft durch die Trocknungs- und Kühlelemente, die von dachförmigen Schächten durchzogen sind. Durch die Warmluftdächer wird die im Luftheizer erzeugte Warmluft ins Produkt eingebracht. Während der Trocknung gibt das Gut seine Feuchte an die Trocknungsluft ab. Durch die Abluftdächer entweicht die mit Feuchtigkeit beladene Luft. Zur Wärmerückgewinnung wird die aufgewärmte Abluft der Kühlzone dem Warmluftstrom zugemischt. Das trockene, gekühlte Produkt wird vom Elevator zum Auslaufröhr auf Höhe des Trocknerdaches befördert.

Der pneumatische Austrag gewährleistet optimales Rieserverhalten selbst bei extrem feuchtem Nassmais. Volle Mobilität in der Transportstellung gemäß StVZO. Der Aufbau vor Ort erfolgt selbst bei den großen Anlagen Universal 30 und 35 in wenigen Tagen. Der hochliegende Trockengutauslauf erleichtert den Weitertransport der fertigen Trockenware. Wärmerückgewinnung zur Erzielung eines geringen Energieverbrauchs sowie eine einwandfreie Staubreduktion – die Universal lässt keine Wünsche offen!

### Drying principle

The Type Universal is constructed as a dryer with triangular-shaped air ducts and operates with the suction method. This type of dryer can be used as a continuous mixed flow or circulating batch drier. Switching between both operating principles is easy. The dryer is filled by way of a generously dimensioned feeding hopper and a high performance elevator. Gravity carries the material through the drying and cooling elements, which are burred with triangular-shaped ducts. Warm air, heated by the air heater, flows through the warm air ducts. Humidity passes over from the product to the air. The air is exhausted through the exhaust air ducts. In order to recover the heat, the heated air of the cooling zone is mixed up with the warm air stream. The dry and cooled material will be transported by the elevator up to the discharge tube, which is located on top of the dryer roof.

The pneumatic discharge guarantees optimum trickling even with extremely moist maize. Full mobility in transport position according to traffic regulations. Even the big dryer Universal 30 and 35 are installed in a few days. The high-placed product discharge makes it easier to convey the dryer product. Heat recovery to achieve a low energy consumption as well as a perfect dust reduction – the Universal meets all requirements!



ready...



... steady ...



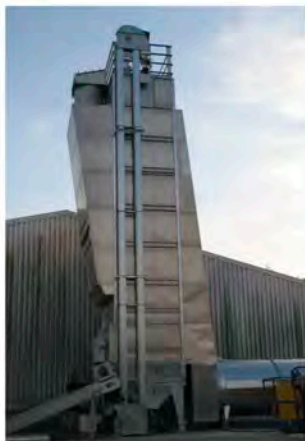
... GO !



- alle Hauptkomponenten auf einem Fahrgestell
- in kürzester Zeit einsatzbereit
- kompakte, platzsparende Konstruktion
- steckerfertige Auslieferung, nach neuestem Stand des VDE
- Energieeinsparung durch Wärmerückgewinnung
- minimale Montagekosten durch Vorinstallation im Werk
- einfache und sichere Bedienung über SPS

- all components on one chassis
- ready for operation in no time
- compact, space-saving design
- plug-in supply, according to the latest VDE standard (VDE = Association of German Electrotechnical Engineers)
- energy saving by heat recovery
- minimal installation cost by pre-installation in the factory
- simple and safe operation by PLC

- |                                |                                   |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| 1 = Vorratsbehälter            | 1 = reservoir                     |
| 2 = Trocknungselemente         | 2 = drying elements               |
| 3 = Kühlelement                | 3 = cooling elements              |
| 4 = pneumatischer Austrag      | 4 = pneumatic discharge           |
| 5 = Auslaufrichter             | 5 = discharge tube                |
| 6 = Brenner                    | 6 = burner                        |
| 7 = Lufterhitzer               | 7 = air heater                    |
| 8 = Mischzone                  | 8 = mixing chamber                |
| 9 = Warmlufthaube              | 9 = warm air cup                  |
| 10 = Ablufthaube               | 10 = exhaust air cup              |
| 11 = Abluftventilator          | 11 = exhaust air fan              |
| 12 = pneumatische Abluftklappe | 12 = pneumatical exhaust air flap |



Alle Angaben ohne Gewähr © stela Laxhuber GmbH 10/2011 - www.stela.de

STELA Laxhuber GmbH  
Öttingerstr. 2  
D-84323 Massing  
Tel. +49 (0)8724-899-0  
Fax +49 (0)8724-899-80  
E-Mail: sales@stela.de  
www.stela.de



drying technology