

Schubwendetrockner Feed-and-turn-dryer



drying technology

Schubwendetrockner Feed-and-turn-dryer

- mehr als 1.500 Trocknungsanlagen im Einsatz
- Verwendung vom hochwertigem Aluminium
- geringe Investitionskosten
- unkomplizierte Handhabung
- universell einsetzbar und sehr flexibel für unterschiedlichste Produkte

Bei der Erstellung von Abwärmenutzungskonzepten, nicht nur bei Biogas BHKW's, kann **STELA Laxhuber** durch sein breites Know-How im Bereich der Trocknungstechnik eine Vielzahl von individuellen Lösungen anbieten.

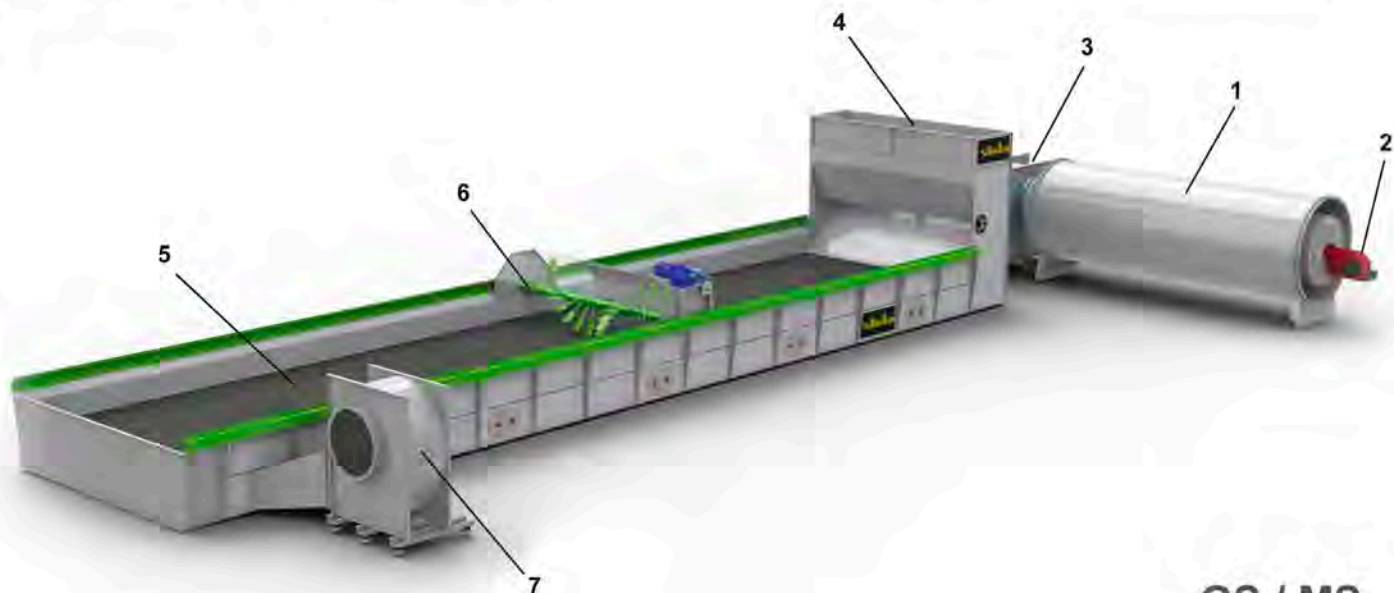
Speziell für kleinere und mittlere thermische Leistungen von 150 bis 800 kW ist das **STELA Schubwendetrockner GM / MS** Prinzip aktueller denn je.

Durch seine robuste Bauweise und seine in Jahrzehnten in der Praxis bewährte Technik können auf diesem Trocknungssystem eine Vielzahl unterschiedlichster Güter getrocknet werden, angefangen von **Agrarprodukten** (wie z. B. Kürbiskerne, Bio-Erzeugnisse etc.) bis hin zu **Holzhack-schnitzel** zur thermischen Verwertung bzw. für den Einsatz bei der Holzvergasung.

- energiesparendes Trocknungssystem
- variable Schütthöhen von 40 bis 400 mm
- auch lieferbar in mobiler Ausführung steckerfertig montiert
- Gittergewebeband leicht austauschbar und somit optimale Trocknung auch von feinen Produkten

Dieses einfache Prinzip garantiert einen weitgehend wartungs- und störungsfreien Trocknungsprozess.

Eine Weiterentwicklung für Sonderprodukte stellt der neue **Typ HS** dar. Hier wird innerhalb eines abgeschlossenen Kastensystems die Luft von unten durch das Trocknerbett gesaugt. Der Vorteil liegt darin, dass damit auch schwierige Produkte, z. B. feinere Korngrößen getrocknet werden können. Die Luft tritt unten in den Warmwasserwärmetauscher ein und wird diagonal durch das Bett gesaugt. Der Ventilator saugt an der Abgabeseite diese Luft ab. Das Schubwendewerk dient zur Förderung des Produktes von der Aufgabe bis zur Abgabe – sowohl im Durchlauf- als auch im Satzbetrieb.



- 1 = Luftherhitzer (hier direkt befeuert)
- 2 = Öl-/Gasbrenner
- 3 = Warmluftventilator
- 4 = Einfülltrichter für Nassprodukt
- 5 = Trocknerbett
- 6 = Schub-Wendewerk – dient dem Transport und Durchmischung der Ware
- 7 = Kühlventilator

- 1 = air heater (here directly fired)
- 2 = oil/gas burner
- 3 = warm air ventilator
- 4 = feeding hopper for wet product
- 5 = drying bottom
- 6 = feed-and-turn unit – for transport and mixing of the product
- 7 = cooling ventilator

Schubwendetrockner Feed-and-turn-dryer

- more than 1.500 dryer in operation
- use of high-quality aluminum
- low investment costs
- uncomplicated operation
- universally usable and very flexible for a variety of products

Designing heat recovery concepts, not only for biogas thermal power stations, **STELA Laxhuber** can offer for reasons of their broad know-how a variety of individual solutions in the field of drying technology.

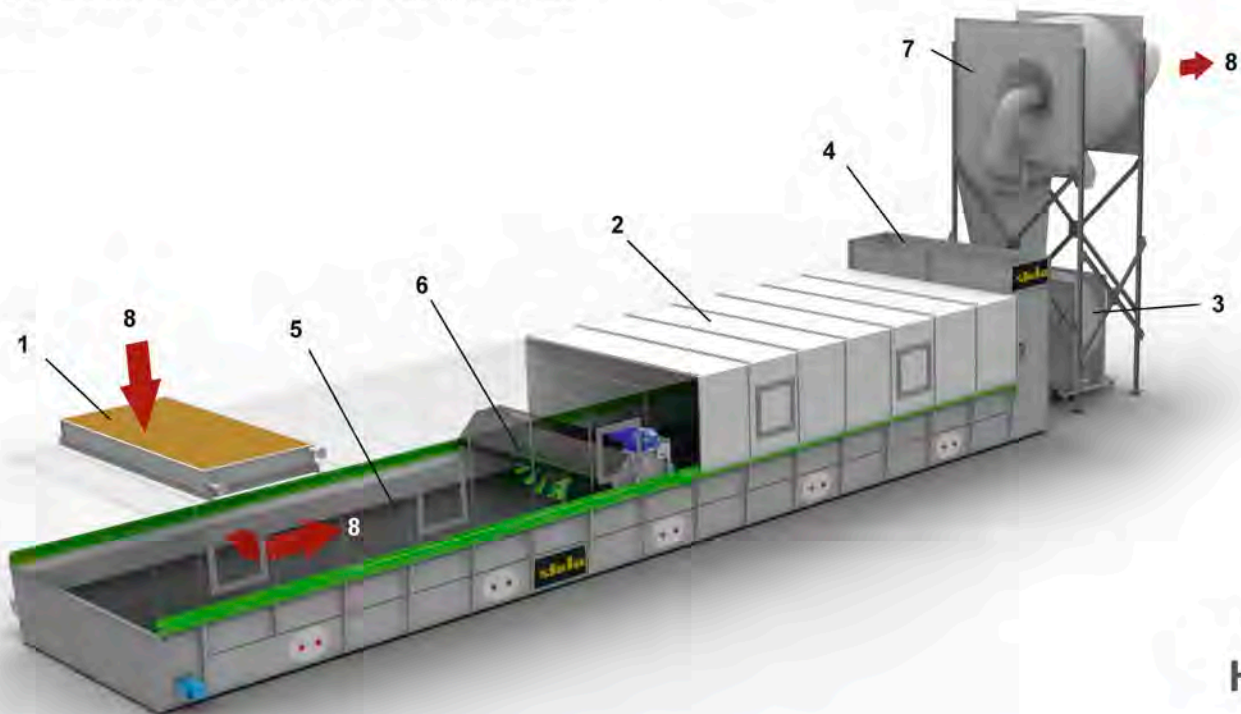
Especially for smaller and medium thermal capacities from 150 up to 800 kW, the **STELA feed-and-turn dryer GS/MS** principle is more up-to-date than ever.

Because of its robust construction and technology proven in practice for decades, a multitude of most different products can be dried on this drying system, from **agricultural products** (as e. g. pumpkin seed, bio products etc.) up to **wood chips** for the thermal utilization and for wood gasification.

- energy-saving drying system
- variable dumping heights from 40 up to 400 mm
- also available „ready to plug in“ in mobile construction
- easily exchangeable web belt, thus optimum drying of fine products as well

This simple principle guarantees a largely maintenance- and trouble-free drying process.

The new **type HS** represents a further development for special products. Here the air is sucked through the dryer bed from bottom to top within an enclosed case system. The advantage is that also difficult products, e. g. finer grain sizes, can be dried. The air enters the hot-water heat exchanger bottom and is sucked diagonally through the bed. The fan exhausts this air at discharge side. The feed and turn system conveys the product from feeding to discharge – both in continuous and in batch operation.



HS

- 1 = Wärmetauscher
- 2 = Lufthaube
- 3 = Ventilator
- 4 = Einfülltrichter
- 5 = Trocknerbett
- 6 = Schub-Wendewerk – dient dem Transport und Durchmischung der Ware
- 7 = Entstaubung mit Zentroabscheider
- 8 = Fortluft

- 1 = heat exchanger
- 2 = air cap
- 3 = ventilator
- 4 = feeding hopper for wet product
- 5 = drying bottom
- 6 = feed-and-turn unit – for transport and mixing of the product
- 7 = dust separation with centro separator
- 8 = exhaust



Alle Angaben ohne Gewähr © Stela Laxhuber GmbH 10/2011 - www.stela.de

STELA Laxhuber GmbH
Öttingerstr. 2
D-84323 Massing
Tel. +49 (0)8724-899-0
Fax +49 (0)8724-899-80
E-Mail: sales@stela.de
www.stela.de



drying technology