

**stela**<sup>®</sup>

Öttinger Straße 2  
D-84323 Massing  
Tel.: +49-(0)8724/899-0  
Fax: +49-(0)8724/899-80  
mail: sales@stela.de  
http://www.stela.de

**LAXHUBER GMBH**

Maschinenbau	mechanical engineering
Trocknungstechnik	drying technology
Lufttechnik	air technology
Elektrotechnik	electrical engineering



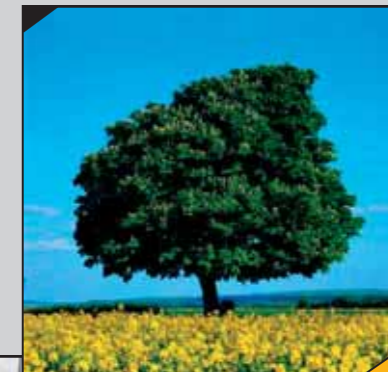
04/05

stela

**stela**<sup>®</sup>

**NIEDERTEMPERATUR  
SÄGESPÄNETROCKNER**

**LOW-TEMPERATURE  
SAWDUST DRYING**

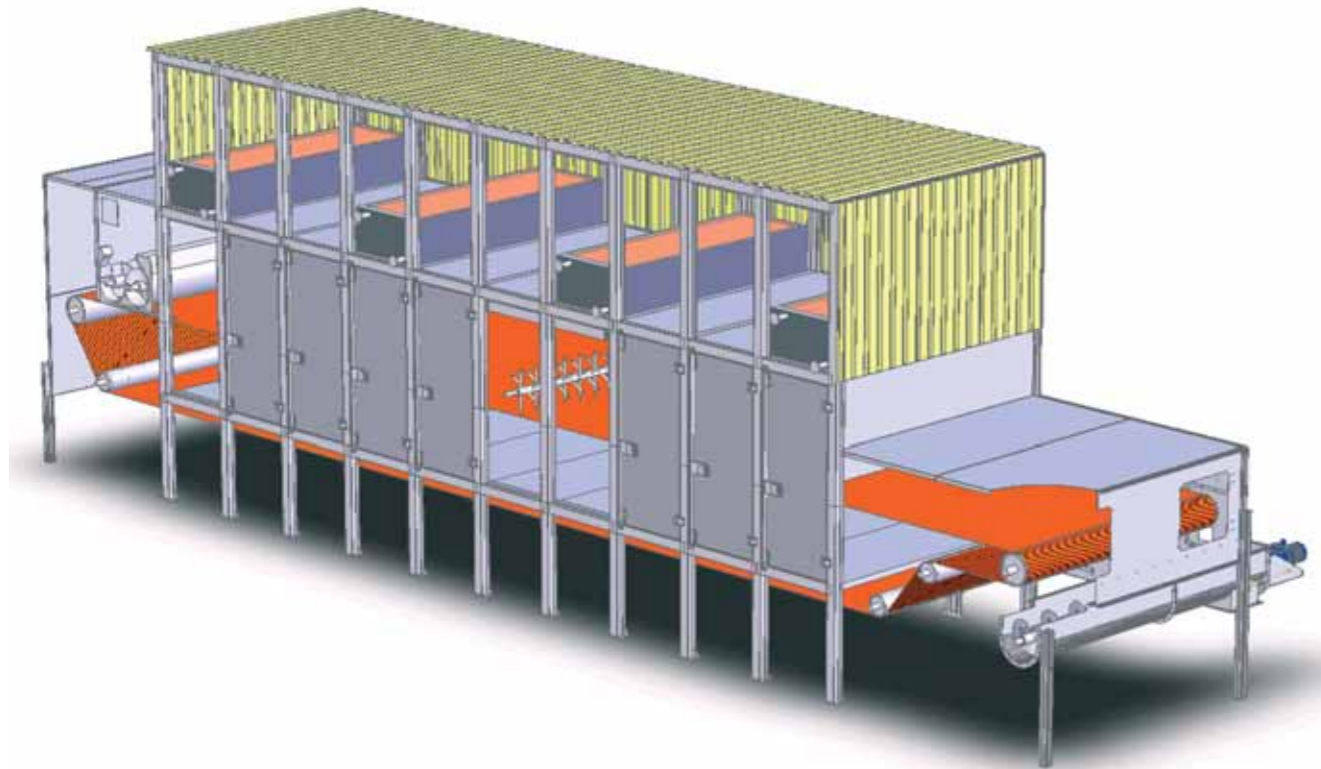


**LAXHUBER GMBH**

Technik nach Maß  
Tailor-made solutions

Holzpellets und getrocknete Hackschnitzel sind zukunftssträchtige Brennstoffe. Der nachwachsende Rohstoff Holz gewinnt als Alternative zu den fossilen Brennstoffen wie Öl und Gas an immer größerer Bedeutung. Die regionale Verfügbarkeit des Rohstoffes gewährleistet eine nachhaltige und unabhängige Versorgung mit Brennstoff.

Für die Herstellung von Holzpellets bzw. Hackschnitzel ist eine qualitativ hochwertige Trocknung notwendig, um optimale Pelletierfähigkeit und beste Feuerungseigenschaften zu erreichen.



Das **stela**-Laxhuber Trocknungssystem ist ein hocheffizientes, individuell anpassungsfähiges, modulares Anlagensystem zur Trocknung von Holzspänen und Hackschnitzeln. Die bei der Holzverarbeitung anfallenden Sägespäne oder Hackschnitzel werden über Fördersysteme direkt dem Trockner zugeführt. Über einen Abwurftrichter und eine Verteileinrichtung wird das Trockengut auf das darunter liegende Trocknungsband aufgelegt. Der Produktteppich wird durch eine Höhenverstellung individuell den Holzeigenschaften angepasst und in den Trocknertunnel eingefahren.

Ein Warmluftstrom durchlüftet den Produktteppich und trocknet das Nassgut. Die Beheizung des Trockners kann durch unterschiedlichste Wärmequellen erfolgen, wie z.B. Warmwasser, Thermoöl, Dampf oder bauseits erzeugte Warmluft.

Nachdem das auf dem Band liegende Produkt den Trocknertunnel durchfahren hat, wird es aus dem Warmluftbereich ausgeschleust und fällt am Bandende in eine Abförderschnecke zum Weitertransport bzw. zur Weiterverarbeitung.

Eine Online-Feuchtemessung regelt den Trocknungsvorgang, hier kann bei unterschiedlichen Endfeuchten eine konstante Trocknungsfeuchte eingehalten werden. Ziel der Regelung ist auch, den Trockner bei schwankenden Parametern wie Wärmeleistung, Produktfeuchte, Witterungsbedingungen und Produktqualität immer auf maximaler Trockenleistung zu halten.



Das Trockengut ist bestens geeignet für die direkte Verfeuerung oder Weiterverarbeitung zu hochwertigen Pellets.

Durch eine Nass- und Trockenreinigungsanlage wird das Band gereinigt, so dass ein störungsfreier und optimaler Dauerbetrieb gewährleistet ist. Der Bandlauf wird überwacht und kontinuierlich justiert.



Durch den modularen Aufbau des Trocknersystems sind individuelle Anpassungen leicht möglich und Anlagengrößen mit einer Durchsatzleistung von bis zu 10 to pro Stunde Trockengut und mehr realisierbar.



Optimale Kontroll- und Wartungsmöglichkeiten werden am **stela**-Trockner durch großflächige Türen und Sichtfenster erreicht.



Die große Zahl der realisierten Projekte und der zufriedenen Kunden auf dem Pelletmarkt spricht für die hohe Qualität der **stela**-Trockner und die fachliche Kompetenz des **stela**-Teams

